

П РА В И Л А

за експлоатация на вагонни везни

I ОБЩИ ПОЛОЖЕНИЯ

Чл.1 Настоящите „Правила за експлоатация на вагонни везни“, наричани за краткост по-нататък Правила, регламентират начина за експлоатация на вагонните везни.

Чл.2 Вагонните везни представляват технически стационарни съоръжения, необходими за определяне на действителната стойност на масата на измерваните вагони, както и за гарантиране безопасността на превозите по смисъла на чл.2 от Наредба № 41 от 27 юни 2001 г. за достъп и използване на железопътната инфраструктура и по смисъла на чл. 5 от Закона за измерванията.

Чл.3 (1) С вагонните везни, собственост на ДП „НКЖИ“, мерят служители на превозвачите, при спазване изискванията на настоящите Правила;

(2) Превозвачите писмено декларират пред ДП „НК ЖИ“, че са запознати и ще изпълняват изискванията на настоящите Правила;

(3) Превозвачите определят писмено отговорници за всеки регион, които да го представляват пред съответното УДВГД София, Пловдив и Горна Оряховица, при ДП „НК ЖИ“, за решаване на текущите въпроси относно актуалността на документите за правоспособност „везнар“, типа на везната и сроковете им на валидност, както и допълнително възникнали въпроси, и пред Инспекция „Метрология и безразрушителен контрол“ (Инспекция „Метрология и БК“) при ДП „НК ЖИ“, за решаване на текущите въпроси свързани с организацията и провеждане на обучението на определените лица за „везнар“.

Чл.4 Инспекция „Метрология и БК“ при ДП „НК ЖИ“ извършва методическо ръководство, дава указания и упражнява контрол на служителите на превозвачите, извършващи измерванията за правилната експлоатация на вагонните везни, съгласно чл. 31 от Наредба № 41 от 27 юни 2001 год. за достъп и използване на железопътната инфраструктура (ДВ бр.64 от 2001 год.).

II. ЕКСПЛОАТАЦИЯ НА ВАГОННИ ВЕЗНИ

Чл.5 (1) Началникът на гарата отговаря за: комплектността на вагонната везна, наличието и годността на оборудването в кабината на везната, а за техническата изправност на вагонната везна съответния цех за поддържане на вагонни везни при регионалните поделения УДВГД - София, Пловдив и Горна Оряховица, и/или фирма с която са регламентирани правила за поддържане на вагонните везни;

(2) Превозвачът отговаря за действията на лицата, определени да мерят (везнари) и за правилната експлоатация на везната от тях, съгласно Приложение 1, Приложение 2 и Приложение 3.

Чл.6 (1) Превозвачите уведомяват писмено ДП „НК ЖИ“ – Поделение „Управление на движението и капацитета“ и съответното „Управление движението на влаковете и гаровата дейност“, ежегодно, до края на месец януари, за лицата, които ще мерят с конкретната вагонна везна, във форма съгласно Приложение 4.

Съответното регионално „Управление движението на влаковете и гаровата дейност“ проверява валидността и срока на правоспособност на предложените везнари и за резултата уведомява съответния превозвач писмено;

(2) Лицата по ал.1 трябва да са преминали курс на обучение, който се провежда от Инспекция „Метрология и БК“ при ДП „НК ЖИ“, чрез лицензиран Център за професионална квалификация на ДП „НК ЖИ“. След придобиване, професионалната квалификация се потвърждава/усъвършенства на всеки три години за съответния тип везна.

Обучението се извършва след заявка от превозвача до ДП „НКЖИ“ – Център за професионална квалификация;

(3) Курсовете на обучение за придобиване или потвърждаване/усъвършенстване на професионална квалификация „везнар“ се провеждат веднъж в годината, най-късно до края на месец април. Лицата, притежаващи удостоверение за професионална квалификация „вез-

нар", валидно за по-къси срокове от края на месец април, следващата годината, се заявяват за включване в курс на обучение за потвърждаване/усъвършенстване на професионалната квалификация в съответната година.

По изключение или промяна на техническото оборудване за измерване на големи маси, курсове могат да се провеждат и извън посочения период:

(4) Директорът на съответното регионално поделение УДВГД - София, Пловдив и Горна Оряховица, до 15 май, потвърждава със заповед определените и обучени длъжностни лица по ал.1 за всяка конкретна везна.

В заповедта се включват само длъжностни лица, притежаващи удостоверение за професионална квалификация „везнар“ за съответния тип везна, валидно до края на месец април, за годината следваща годината на издаване на заповедта.

Заповедите се поставят в кабината на съответната везна;

(5) Превозвачите водят „Дневник на резултатите от претеглянията“, образец III - 502, прономерован, прошнурован и подпечатан, в който везнарите вписват резултатите от претегления вагон след извършване на всяко измерване.

Чл.7 Началникът на гарата е длъжен:

1. при техническа неизправност на вагонна везна тип ЖП Завод/Nagema да уведоми с телеграма съответния цех за поддържане на вагонни везни, съседните гари, в които има изправна вагонна везна и ще се извършва меренето, директора на съответното регионално поделение УДВГД и съответните превозвачи;

2. при техническа неизправност на вагонна везна, обслужвана от фирма с която са регламентирани правила за поддържане на вагонни везни, да уведоми с телеграма съседните гари, в които има изправна вагонна везна и ще се извършва меренето, директора на съответното регионално поделение УДВГД и съответните превозвачи;

3. да води и съхранява цялостната документация за везната;

4. да създаде организация и възпрепятства достъп на външни лица, а също така и на жп служители до вагонната везна, които нямат отношение по контрола, техническото поддържане и експлоатацията на същата;

5. да извършва ежедневен контрол, платформата на вагонната везна да не служи за гараж;

6. да контролира и изисква от лицата, работещи с вагонната везна опазването на поставените пломби и носители на знаци (стикери). При констатиране на скъсана или липсваща пломба/стикер да прекрати претеглянето с везната и уведоми с телеграма лицата по т.1 и т.2 от настоящия член;

7. да съхранява ключа от кабината на везната и при поискване от определените в заповедта за съответната гара служители на съответния превозвач да предоставя същия за ползване, след представяне на валидно удостоверение за правоспособност (с не изтекъл срок) от служителя и след подпис в дневник за предаване/приемане на ключа от кабината на везната. При експлоатация на вагонната везна на повече от един превозвач да осигури чрез вписване в дневника, кой от превозвачите (име и фамилия на везнаря) и в кои часове на денонощието е ползвал ключа от кабината на везната;

При отсъствие на началника на гарата, ключа се съхранява при дежурния ръководител движение или лице определено да го замества;

8. при доказана и съгласувана писмено с Инспекция „Метрология и БК“ необходимост, със своя заповед да определя и друг начин за съхраняване ключа от кабината на вагонната везна. Предаването и приемането на ключа се извършва съгласно процедурата посочена в чл. 7, т. 7 от настоящите Правила;

9. след всяко мерене с вагонна везна тип ЖП Завод/Nagema да изисква от лицето извършило измерването да му предостави за съхраняване „Дневник на резултатите от претеглянията“, образец III – 502. В негово отсъствие това е задължение на лицата по чл. 7, т. 7 и т.8 от настоящите Правила;

10. след всяко мерене да изисква разпечатка на измерените вагони, за гари в които измерването се извършва на електронна везна. В негово отсъствие това е задължение на лицата по чл. 7, т. 7 от настоящите Правила.

Чл.8 (1) Лицето определено със заповед да мери (везнарят) е длъжно да извършва претеглянията с вагонната везна съгласно изискванията на Приложение 5, и да изпълнява задълженията си, съгласно Приложение 1, Приложение 2 и Приложение 3;

(2) В случай на неизправност на везната или съмнение за неизправност лицето по ал.1 незабавно прекратява измерването и уведомява началника на гарата.

Чл.9 Начинът на извършване на маневра върху и през платформата на везната се указва в технология на гарата за всяка гара с вагонна везна.

III . ЗАКЛЮЧИТЕЛНИ РАЗПОРЕДБИ

§1 Настоящите Правила се издават на основание чл.20, ал.1, т.7 от Закона за железопътния транспорт.

§2 Изпълнението на настоящите Правила се възлага на директор подделение УДВГД и на превозвачите използващи вагонните везни на ДП „НК ЖИ“

§3 Контрол по изпълнение на настоящите Правила се възлага на ръководител направление/инспекция „Метрология и БК“ при ДП „НК ЖИ“.

§4 Настоящите Правила отменят „Правила за експлоатация на вагонни везни“, утвърдени със Заповед № 1642 от 06.08.2018 год. на Генералния директор на ДП „НК ЖИ“.

§5 Настоящите Правила влизат в сила от дата *01.10.2020 г.*

Съгласувано с:

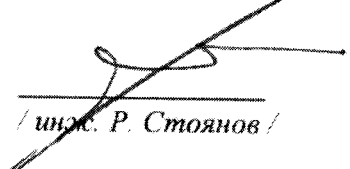
*и. д. Главен ревизор по безопасността
на ДП „НКЖИ“*


/ инж. Б. Аврамов /

*Директор Подделение „Управление движението
на влаковете и капацитета“*


/ Данчо Георгиев /

Директор Център за професионална квалификация


/ инж. Р. Стоянов /

Изготвил,
инж. Венцислав Темелков
Ръководител направление /Инспекция "МБК"

УКАЗАНИЯ

за работа със 120 тонна вагонна везна тип ЖП Завод/Nagema, монтирана в жп гара

.....

I. ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ

Вагонната везна е с товароносимост 120 тона и дължина на платформата метра и е монтирана на коловоз. Същата е с две платформи :

- малка платформа, с дължина 6,50 метра;

- голяма платформа, с дължина 9,00 (13,00) метра;

клас на точност :

III

максимален товар

120 000 kg

минимален товар

1 000 kg

e = d

50 kg

граничен (лимитиращ) товар

150 000 kg

работна температура

от -15 °C до 45 °C

сериен номер

.....

максимална скорост на движение през везната

5 km/h

В кабината на везната е монтиран измервателния апарат, чрез който се извършва избор на платформата от товароприемното устройство (малка, голяма или двете заедно), установява се теглото на вагонната пратка и се заключва апарата на везната.

II. ПОСЛЕДОВАТЕЛНОСТ НА ОПЕРАЦИИТЕ ПРИ ИЗМЕРВАНЕ

1. Включва се захранването на измервателния апарат (това не се прилага при вагонни везни тип ЖП Завод) в резултат на което се осветява прозорчето със стрелките за равновесие и индикацията на апарата.

2. Проверява се нулевото положение на малката платформа, голямата платформа и двете платформи заедно.

3. Настройва се датата, отпечатвана върху фиша от измерването.

4. Набира се номера на вагона.

5. Избира(т) се платформата (платформите), на която (които) ще се извършва измерването.

6. Подава се вагона и след установяването му в покой се отключва апарата на везната. Вагонът трябва да бъде с разхлабени купии и буферите не трябва да се допират до буферите на съседните вагони или да бъде откачен от съседните вагони и локомотива, ако е с автосцепка.

7. Чрез петте теглови ръкохватки, като се започне от лявата, се набира теглото на вагона докато двете стрелки за индикация на равновесието се изравнят (застанат в една линия). При равновесно положение на стрелките бутона за отпечатване светва и теглото се изписва на индикацията (това се отнася за вагонни везни тип Nagema).

8. След уравновесяване на измервателния апарат, се поставя картонче и чрез натискане на светещия бутон (за вагонни везни тип Nagema) или чрез издърпване на ръкохватка (за вагонни везни тип ЖП Завод) се отпечатва измереното тегло върху картончето.

9. Апарата на везната се заключва и при ново измерване се повтарят операциите посочени по-горе.

III. ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА ВЕЗНАРЯ

Лицето определено със заповед да мери (везнарят) е длъжно:

1. да извършва претеглянията с вагонната везна съгласно изискванията на „Инструкция за работа със 120 тонна вагонна везна тип ЖП Завод/Nagema“.

2. да поддържа чистота в кабината, платформата и около платформата на везната от сняг, прах и товари разпилени при мерене.
3. да манипулира правилно с командните устройства на везната, съгласно изискванията на производителя и инструкцията за работа.
4. да приема и предава везната в исправност, пломбирана, окомплектована и срещу подпис в дневника за предаване/приемане на ключа от кабината на везната.
5. при констатиране на повреда, липса или скъсана пломба както и унищожен държавен знак за проверка да преустанови претеглянето и уведоми незабавно началника на гарата.
6. да не допуска лица и жп служители, които нямат отношение по контрола, ремонта и експлоатацията на вагонната везна в кабината на същата.
7. преди започване на тегленето задължително да извършва проверка на нулата на везната.
8. да следи за правилното установяване на вагона върху товароприемното устройство (платформите) на везната.
9. да отразява правилно всички тегла в „Дневника на резултатите от претеглянията“, образец ПП - 502 като попълва всички графи. След извършване на измерванията предава същия срещу подпис в дневника за предаване/приемане на ключа от кабината на везната на началника на гарата или останалите лица по чл. 7, т. 7 и т.8 от Правилата за експлоатация на вагонни везни, заедно с ключа от кабината на везната.

УКАЗАНИЯ

за работа със 120 тонна вагонна везна тип ESIT RW – PWI, монтирана в жп гара

.....

I. ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ

Вагонна везна тип ESIT RW – PWI е електронна, нископрофилна, безшахтова, с товароносимост 120 тона и дължина на платформата 21 метра. Монтирана е на коловоз. Общото товароприемно устройство (платформата) е съставено от две части с дължини съответно:

- малка платформа - 7 метра;	
- голяма платформа - 14 метра.	
клас на точност :	III
максимален товар	120 000 kg
минимален товар	1 000 kg
e = d	50 kg
граничен (лимитиращ) товар	160 000 kg
работна температура	от -15 °C до 45 °C
сериен номер	
максимална скорост на движение през везната	5 km/h

Вагонната везна се състои от:

- платформи;
- тензометрични датчици;
- електронен измервателен блок с шестразрядна индикация, компютър, монитор, клавиатура, мишка и принтер, които са разположени в климатизирана кабина.

II. ЕКСПЛОАТАЦИЯ И ПОСЛЕДОВАТЕЛНОСТ НА ОПЕРАЦИИТЕ ПРИ ИЗМЕРВАНЕ

1. Подготовка за работа

Везната трябва да се включи 10 минути преди работа. След включването измервателния блок преминава през режим на самотестване.

2. Експлоатация

2.1 Върху платформите на везната трябва да се установяват вагони, само след като е завършило автоматичното самотестване на вагонната везна.

2.2 Не трябва да се поставят товари по-големи от 160 000 kg., за да се предпази товароприемното устройство от механични деформации.

2.3 Поддържането на везната се свежда до:

- периодично почистване на платформите на везната от товари разпилени при меренето. Особено внимание трябва да се обръща на просвета (наличието на достатъчен луфт) между релсите върху платформата на везната и релсите на текущия коловоз, от двете страни (извършва се от везнаря);
- проверка и евентуална корекция на крепежните елементи на платформата (извършва се от ремонтно звено);
- проверка на индикацията при автоматично тестване на везната, след включване на захранването (извършва се от везнаря).

3 Последователност на операциите при измерване

3.1 Стартира се компютъра.

3.2 Включва се захранването на електронния блок на везната и се изчаква да завърши самотестването на устройствата и индикацията.

След като премине теста на индикацията, за кратко време в полето за тегло на монитора първо се изписва фирмата производител - ESIT, след това серийния номер на везната, максималния капацитет и накрая трябва да се изпише нула (0), което показва, че везната е готова за работа и вагона може да бъде подаден върху товароприемното устройство (платформата).

Ако показанието на дисплея (монитора) е различно от нула (0) при празни платформи, с бутон на „ZERO“ се нулира показанията и везната е в готовност за работа.

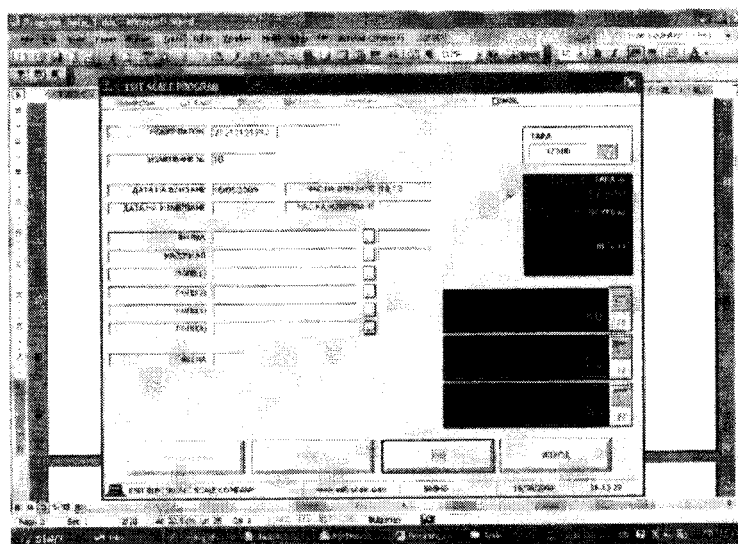
3.3 Изпълняват се действия в следната последователност:

- от екрана на компютъра се стартира софтуерния продукт (програма) за визуализиране и разпечатване на резултатите от измерването;



- в програмата се влиза след като се кликне в полето с надпис „ESIT/www.esit-scale.com“ и се въведат име на потребителя и парола в съответните полета.

- при правилно въведени данни (име на потребител и парола) се влиза в главния екран на програмата за визуализиране и разпечатване на резултатите от измерването;



- в него преди претегляне се записва информацията в задължителните полета:

1. **номер вагон** – задължително трябва да се въведат 12 знака;

2. **тара** - въвежда се в полето „ТАРА“ и след кликане върху стрелката се пренася в черното поле с надпис „ТАРА kg“. След което с бутон „ТАРА ОК“ и потвърждение за въведената информация се приключва с въвеждане на тарата. Ако е необходимо може да се върнете в менюто и да се коригират данните;

- в долните три прозорчета се показват измерените тегла от първа платформа, втора платформа и сумата от първа и втора платформа на товароприемното устройство. В зависимост от положението на вагона върху товароприемното устройство се избира (с кликане върху полетата, означени с

„F1“, „F2“ или „F3“) измерваното тегло и същото се пренася в полето „БРУТО kg“. Програмата иска потвърждение за въведената информация и след това се отпечатва кантарна бележка.

С това процедурата по претегляне на вагона е завършена и програмата се връща в началния екран за претегляне.

III. ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА ВЕЗНАРЯ

Лицето определено със заповед да претегля (везнарят) е длъжно:

1. да извършва претеглянията с вагонната везна съгласно изискванията на „Указания за работа със 120 тонна вагонна везна тип ESIT RW – PWI“.
2. да поддържа чистота в кабината и почиства товарите разпилени при мерене, както и не задържане на вода в шахтовото пространство.
3. да манипулира правилно с командните и периферни устройства на везната.
4. да приема и предава везната в изправност, пломбирана, окомплектована и срещу подпис в дневника за предаване/приемане на ключа от кабината на везната.
5. при констатиране на повреда или друг отказ, при липса или увреден стикер, скъсана пломба, както и унищожен държавен знак за проверка, да преустанови претеглянето и уведоми незабавно началника на гарата.
6. да не допуска външни лица и ж.п. служители в кабината на везната, които нямат отношение по контрола, ремонта и експлоатацията на същата.
7. да следи за правилното установяване на вагона върху товароприемното устройство (платформите) на везната.
8. да отразява правилно всички тегла в Дневника на резултатите от претеглянията, образец III - 502, като попълва всички графи.
9. да не споделя с никого дадените му име на потребител и парола за достъп до софтуера на везната и кода на СОТ.
10. след извършване на измерването на вагоните да направи разпечатка за измерените вагони със съответните резултати. Разпечатката да се предаде на началника на гарата или на лицата по чл. 7, т. 7 и т. 8 срещу подпис в дневника за предаване/приемане на ключа от кабината на везната, заедно с ключа от кабината на везната.

УКАЗАНИЯ

за работа със 120 тонна вагонна везна тип ESIT RW, монтирана в жп гара

.....

1. ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ

Вагонна везна тип ESIT RW е реконструирана електронна везна на база товароприемно устройство на вагонна везна тип ЖП Завод/Nagema, товароносимост 120 тона и дължина на платформата метра. Монтирана е на коловоз. Общото товароприемно устройство (платформата) е съставено от две части с дължини съответно:

- малка платформа, с дължина 6,50 метра;
- голяма платформа, с дължина 9,00 (13,00) метра.

клас на точност :

III

максимален товар

160 000 kg

минимален товар

1 000 kg

e = d

50 kg

граничен товар

160 000 kg

работна температура

от -15 °C до 45 °C

сериен номер

.....

максимална скорост на движение през везната

5 km/h

Вагонната везна се състои от:

- платформи;
- тензометрични датчици;
- електронен измервателен блок с шестразрядна индикация, компютър, монитор, клавиатура, мишка и принтер, които са разположени в климатизирана кабина.

II. ЕКСПЛОАТАЦИЯ И ПОСЛЕДОВАТЕЛНОСТ НА ОПЕРАЦИИТЕ ПРИ ИЗМЕРВАНЕ

1. Подготовка за работа

Везната трябва да се включи 10 минути преди работа. След включването измервателния блок преминава през режим на самотестване.

2. Експлоатация

2.1 Върху платформите на везната трябва да се установяват вагони, само след като е завършило автоматичното самотестване на вагонната везна.

2.2 Не трябва да се поставят товари по-големи от 160 000 kg., за да се предпази товароприемното устройство от механични деформации.

2.3 Поддържането на везната се свежда до:

- периодично почистване на платформите на везната от товари разпилени при меренето. Особено внимание трябва да се обръща на просвета (наличието на достатъчен луфт) между релсите върху платформата на везната и релсите на текущия коловоз, от двете страни (извършва се от везнаря);
- проверка и евентуална корекция на крепежните елементи на платформата (извършва се от ремонтно звено);
- проверка на индикацията при автоматично тестване на везната, след включване на захранването (извършва се от везнаря).

3 Последователност на операциите при измерване

3.1 Стартира се компютъра.

3.2 Включва се захранването на електронния блок на везната и се изчаква да завърши самотестването на устройствата и индикацията.

След като премине теста на индикацията, за кратко време в полето за тегло на монитора първо се изписва фирмата производител - ESIT, след това серийния номер на везната, максималния капацитет и накрая трябва да се изпише нула (0), което показва, че везната е готова за работа и вагона може да бъде подаден върху товароприемното устройство (платформата).

Ако показанието на дисплея (монитора) е различно от нула (0) при празни платформи, с бутон на „ZERO“ се нулира показанията и везната е в готовност за работа.

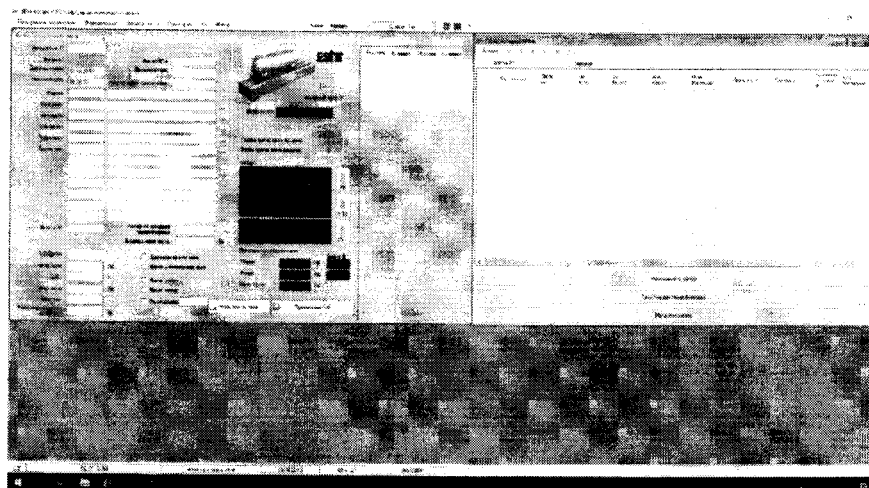
3.3 Изпълняват се действия в следната последователност:

- от екрана на компютъра се стартира софтуерния продукт (програма) за визуализиране и разпечатване на резултатите от измерването (като се кликне върху иконата за програмата, под която е надписът „SPWinScale.exe“);



- в програмата се влиза след като се кликне в полето на отворилият се прозорец и се въведат име на потребителя и парола в съответните полета.

- при правилно въведени данни (име на потребител и парола) се влиза в главния екран на програмата за визуализиране на резултатите от измерването;



- в него преди претегляне се записва информацията в задължителните полета:

вагон № - в това поле номерът на вагона се записва с дължина 12 знака;

фирма - в първата клетка чрез номер, или във втората клетка чрез избор се избира името на превозвача - потвърждава се с бутон „ENTER“;

материал - в първата клетка чрез номер, или във втората клетка чрез избор се избира вида на товара - потвърждава се с бутон „ENTER“;

изпращач - в първата клетка чрез номер, или във втората клетка чрез избор се избира името на изпращача - потвърждава се с бутон „ENTER“;

получател - в първата клетка чрез номер, или във втората клетка чрез избор се избира името на получателя – потвърждава се с бутона „ENTER“;

претеглил - в първата клетка чрез номер, или във втората клетка чрез избор се избира името на оператора – потвърждава се с бутона „ENTER“.

- в трите прозорчета се показват измерените тегла от първа платформа, втора платформа и сумата от първа и втора платформа на товароприемното устройство;

- маркират се полетата „ЕДИНИЧНО ПРЕТЕГЛЯНЕ“ и „РЪЧНО ВЪВЕЖДАНЕ“ и в прозореца до полето „РЪЧНО ВЪВЕЖДАНЕ“ се вписва тарата на вагона, когато се измерва в пълно състояние;

- в зависимост от положението на вагона върху товароприемното устройство се избира (с кликане върху полетата, означени с „F9“, „F10“ или „F11“)

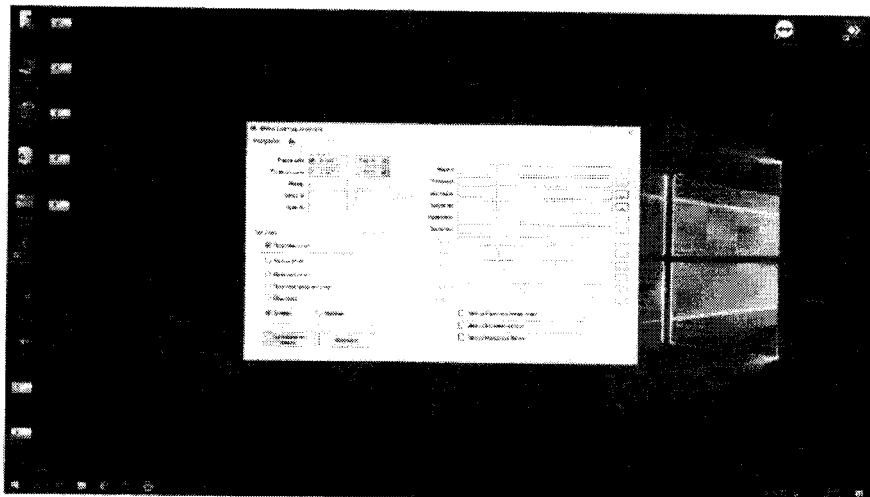
- измереното тегло, вписаната тара и изчисленото нетно тегло се индикират в трите прозореца „БРУТО“, „ТАРА“ и „НЕТО ТЕГЛО“;

- програмата иска потвърждение за въведената информация и след това се отпечата кантарна бележка;

С това процедурата по претегляне на вагона е завършена и програмата се връща в началния екран за претегляне.

4. След претегляне на вагона/вагоните се разпечата и отчет на направените измервания;

- от екрана на компютъра се стартира софтуерния продукт (програма) за изготвяне на отчети (като се кликне върху иконата за програмата, под която е надписът „SPWinReport.exe“);



- в отворения прозорец се избира обхвата и типа на отчета;

- визуализира се отчета чрез кликане върху бутона „ПОКАЗВАНЕ НА ОТЧЕТА“, след което същият се разпечата.

III. ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА ВЕЗНАРЯ

Лицето определено със заповед да претегля (везнарят) е длъжно:

1. да извършва претеглянията с вагонната везна съгласно изискванията на „Указания за работа със 120 тонна вагонна везна тип ESIT RW“;

2. да поддържа чистота в кабината и изисква почистване на товарите разпилени при меренето, както и не задържане на вода в шахтовото пространство.

3. да манипулира правилно с командните и периферни устройства на везната.

4. да приема и предава везната в изправност, пломбирана, окомплектована и срещу подпис в дневника за предаване/приемане на ключа от кабината на везната.

5. при констатиране на повреда или друг отказ, при липса или увреден стикер, скъсана пломба, както и унищожен държавен знак за проверка, да преустанови претеглянето и уведоми незабавно началника на гарата.

6. да не допуска външни лица и ж.п. служители в кабината на везната, които нямат отношение по контрола, ремонта и експлоатацията на същата.

7. да следи за правилното установяване на вагона върху товароприемното устройство (платформите) на везната.

8. да отразява правилно всички тегла в Дневника на резултатите от претеглянията, образец III - 502, като попълва всички графи.

9. да не споделя с никого дадените му име на потребител и парола за достъп до софтуера на везната и кода на СОТ.

10. след извършване на измерването на вагоните да направи разпечатка за измерените вагони със съответните резултати. Разпечатката да се предаде на началника на гарата или на лицата по чл. 7, т. 7 и т. 8 срещу подпис в дневника за предаване/приемане на ключа от кабината на везната, заедно с ключа от кабината на везната.

МЕТОДИКА

за измерване на големи товари с вагонни везни в статичен режим

Методиката се отнася за измерване на големи товари превозвани в железопътни вагони чрез претегляне с вагонни везни (везни) в статичен режим.

1. ОБЩИ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1 Везните трябва да отговарят на техническите и метрологични изисквания посочени в Закона за измерванията, Закона за техническите изисквания към продуктите и нормативните документи към тях.

1.2 На везните трябва да е извършен метрологичен контрол и да бъдат поставени знаци удостоверяващи резултата от контрола.

1.3 Лицата, които имат право да претеглят с вагонните везни (везнари), трябва да бъдат определени от превозвачите, за което писмено се уведомява ДП „НК ЖИ“.

1.4 ДП „НК ЖИ“ определя със заповед обучени длъжностни лица (везнари) по т.1.3 за всяка конкретна вагонна везна.

1.5 Лицата, определени със заповед да претеглят с вагонните везни, трябва да са обучени и положили изпит. На успешно издържалите изпита се издава удостоверение, което везнарите са длъжни да носят в себе си по време на работа.

1.6 ДП „НК ЖИ“ изготвя указания за работа с всеки конкретен тип вагонната везна, в която се посочват технически данни, последователност на операциите при измерване и задълженията на везнаря.

1.7 Апаратите на вагонните везни се пломбират задължително. Местата на пломбиране за всеки тип апарат се указват на скица от ДП „НКЖИ“, освен ако за съответния тип везна има указания в нормативни или други документи.

1.8 Копия от заповедта (т.1.4), указанията за работа с вагонната везна (т.1.6.) и скицата за местата на пломбиране на апарата (т.1.7.) трябва да са поставени на видно място в кабината на везната.

1.9 ДП „НК ЖИ“ води „Дневник за състоянието на везните“, образец III-501, пронумерован и прошнурован, в който се вписват извършените профилактики, ремонти и констатираните дефекти от ремонтните звена, резултатите от контролните проверки по правилната манипулация с мерителния апарат и хигиенното състояние на везната от началника на гарата, извършените проверки на контролните органи и направените от тях предписания.

1.10 Всеки превозвач води „Дневник на резултатите от претеглянията“, образец III-502. За всяко претегляне трябва да се вписват следните данни: име на везнаря, дата, номер на вагона, вид на товара, изпращач, получател, номер на товарителницата, бруто, тара, нето. Според вида на везната, механична - образец III-502 или електронна – разпечатка, се предава на началника на гарата или лицата по чл.7 т.7 „Правила за експлоатация на вагонни везни“, срещу подпис заедно с ключа от кабината на везната.

1.11 Задължения на лицето, което претегля с вагонната везна (везнаря):

- да поддържа чистота в кабината, платформата и около платформата на везната от сняг, прах и товари разпилени при мерене. По преценка на превозвача почистването може да се възложи на лице което не извършва претегляния с вагонната везна;

- да манипулира правилно с командните устройства на везната, съгласно изискванията на производителя и инструкцията за работа с вагонната везна (т.1.6.);

- да приема и предава везната в изправност, пломбирана, окомплектована и срещу подпис в дневника за предаване/приемане на ключа от кабината на везната;

- преди започване на работа задължително да проверява равновесното положение без товар (за вагонни везни ЖП Завод, Nagema)/да изчака да завърши самотестването на устройствата и индикацията (за електронни везни). При непрекъсната работа периодично да проверява равновесното положение без товар;

- да следи за правилното установяване на вагона върху платформите на везната;
- при работа с електронни вагонни везни - да не споделя с никого дадените му име на потребител и парола за достъп до софтуера на везната и кода на СОТ;
- да попълва всички данни в „Дневник на резултатите от претеглянията“, образец ПП-502 за механични везни и да разпечатва справка (разпечатка) електронна везна (т.1.10.);
- да не допуска лица и жп служители, които нямат отношение по контрола, ремонта и експлоатацията на вагонната везна в кабината на същата;
- да преустанови претеглянето и да уведоми незабавно органите на ДП „НКЖИ“, когато констатира повреда, липса или скъсана пломба както и унищожен знак удостоверяващ резултата от метрологичния контрол на вагонната везна.

2. ПРЕТЕГЛЯНЕ

2.1 Преди започване на работа се проверява равновесното положение без товар (за вагонни везни ЖП Завод, Nagema)/самотестването на устройствата и индикацията (за електронни везни). При везни с две платформи равновесното положение на везната без товар трябва да се запази и след последователното превключване посредством селективното устройство на всяка платформа поотделно и на двете заедно.

В тези случаи разликата между показанията на везната при каквато и да е комбинация не трябва да бъде по-голяма от максималната допустима грешка без товар.

2.2 Придвижването на вагоните върху платформите на везната трябва да се извършва когато селективното устройство е в положение „заключено“ (за вагонни везни ЖП Завод, Nagema).

2.3 Измервания вагон се разполага симетрично върху товароприемното устройство (платформите) на везната, като опорните точки (колоосите) трябва да се разполагат симетрично на двете съседни или двете крайни страни на платформите;

2.4 След установяване на вагона върху платформите на везната (т.2.3.), преди да бъде претеглен, той трябва да бъде с разхлабени купли и да не е притиснат от съседните вагони или да бъде откачен от съседните вагони и локомотива, ако е с автосцепка.

2.5 Масата-тара на вагона се определя, непосредствено преди натоварване и/или след разтоварване;

2.6 Забранено е вписването на ръка на измерваните стойности на масата-бруто и масата-тара върху кантарната бележка.